

RAVENOL VGL SAE 70W-80



Pojemność	Index
1L	1221112-001-01-999
4L	1221112-004-01-999
10L	1221112-010-01-999
20L	1221112-020-01-999
20L Bag in Box	1221112-B20-01-888
60L	1221112-060-01-999
208L	1221112-208-01-999

Szczegóły

Opis produktu:

RAVENOL VGL SAE 70W-80 to w pełni syntetyczny olej przekładniowy do osi hipoidalnych, z najnowszymi w pełni syntetycznymi komponentami, przeznaczony do pojazdów z najnowszą technologią przekładni. Został opracowany na bazie wysokiej jakości syntetycznych olejów bazowych ze specjalnymi dodatkami i inhibitorami, które zapewniają prawidłowe funkcjonowanie przekładni. Receptura oleju została specjalnie opracowana, aby spełnić najnowsze wymagania producentów napędów osiowych, w szczególności dla pojazdów BMW. Zapewnia niezawodny film smarny oraz prawidłowe funkcjonowanie układów, nawet w najcięższych warunkach pracy również przy dużych wahaniami temperatury.

Wskazówki dotyczące zastosowania:

RAVENOL VGL SAE 70W-80 należy stosować zgodnie z zaleceniami producenta. Doskonale sprawdza się w mocno obciążonych napędach osi pojazdów. Nadaje się szczególnie do napędów osi z przekładnią hipoidalną.

Właściwości:

- wyjątkowe właściwości płynięcia na zimno,
- bardzo niska temperatura krzepnięcia [-63°C],
- dobra ochrona przed zużyciem,
- doskonała odporność na starzenie,
- wysoka stabilność lepkości,
- redukuje hałas podczas pracy.

Klasyfikacja jakościowa / Aprobaty / Specyfikacje / Nr. OEM:

Klasa jakości:

- API GL-5 + LS
- MIL-L-2105 D
- MT-1

Aprobaty/specyfikacje:

- BMW 83222413512, BMW 83222447362, BMW hipoidalny olej do osi G3, BMW hipoidalny olej do osi G4
- Mazda hipoidalny olej do przekładni (SG1), Mazda K020-01-SG1
- VW G 060 190 A2

Parametry techniczne:

Właściwości		Jednostka	Dane	Badanie zgodnie z
Kolor			żółtobrazowy	
Gęstość	przy 20 °C	kg/m ³	848	EN ISO 12185
Lepkość	przy 40 °C	mm ² /s	50,47	DIN 51 562-1
	przy 100 °C	mm ² /s	9,27	DIN 51 562-1
Wskaźnik lepkości VI			169	DIN ISO 2909
Lepkość Brookfielda	przy -55 °C	mPa*s	109400	ASTM D2983
Temperatura zapłonu (COC)		°C	214	DIN ISO 2592
Temperatura płynięcia		°C	-63	DIN ISO 3016
Test piany (sekw. I, II, III)			-	DIN EN 60243-1 (20°C)
Sekwencja I	przy 24 °C		0/0	ASTM D892
Sekwencja II	przy 93,5 °C		10/0	ASTM D892
Sekwencja III	od 24 °C do 93,5 °C		0/0	ASTM D892
Korozja miedzi (24h/120°C)			1a	ASTM D130

Uwagi:

Wszystkie podane dane są wartościami przybliżonymi i podlegają wahaniom przyjętym w handlu. Wszystkie dane odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i naszego rozwoju. Zastrzega się zmiany. Wszystkie odniesienia do normy DIN służą tylko opisaniu wyrobu i nie stanowią gwarancji. W przypadkach problematycznych żądać porady technicznej.