

RAVENOL MZG SAE 90 GL 4



Pojemność	Index
1L	1223102-001-01-999
4L	1223102-004-01-999
10L	1223102-010-01-999
20L Bag in Box	1223102-B20-01-888
20L	1223102-020-01-999
60L	1223102-060-01-999
208L	1223102-208-01-999
1000L	1223102-700-01-999

Szczegóły

Opis produktu:

EP (Extreme Pressure) stworzony na bazie wyskorafinowanych olejów mineralnych uszlachetnionych wyważoną kombinacją substancji czynnych. Dzięki temu zapewniona jest wysoka zdolność do przenoszenia obciążeń, ochrona przed zużyciem i odporność na utlenianie. Ponadprzeciętnie dobra lepkość w różnych zakresach temperatur, niskie temperatury krzepnięcia i niedopuszczanie do tworzenia się piany umożliwiają zastosowanie w różnych warunkach eksploatacji oferując możliwie najszybsze płynne smarowanie przy rozruchu, znakomite współczynniki sprawności przekładni, a przez to minimalne straty mocy. Substancje czynne EP nie są agresywne i nie atakują stopów miedzi.

Wskazówki dotyczące zastosowania:

Nadaje się do smarowania przekładni manualnych, mechanizmów różnicowych i kierowniczych w pojazdach mechanicznych, dla których producent zaleca stosowanie olejów przekładniowych z dodatkami EP.

Właściwości:

- film smarny o dobrej przyczepności odporny na ekstremalne naciski
- wysoka stabilność oksydacyjna
- optymalny stosunek temperatura-lepkość
- znakomita płynność w niskich temperaturach również w warunkach ekstremalnych
- ochrona przed ścieraniem
- dobra zdolność oddawania powietrza, brak spieniania
- neutralne zachowanie wobec metalu i materiałów uszczelniających

Klasyfikacja jakościowa/Aprobaty/Specyfikacje:

Klasa jakości:

- API GL-4
- MIL-L-2105 D

Aprobaty/specyfikacje:

- ZF TE-ML 02B, ZF TE TE-ML 16A, ZF TE TE-ML 17A, ZF TE TE-ML 19A
- MB 235.1
- Ford SQM-2C-9008 A
- MAN 341 E1, MAN 341 Z1

Parametry techniczne:				
Właściwości		Jednostka	Dane	Badanie zgodnie z
Kolor			żółtobrazowy	
Gęstość	przy 20 °C	kg/m³	879	EN ISO 12185
Lepkość	przy 40 °C	mm²/s	126,9	DIN 51 562
	przy 100 °C	mm²/s	14,0	DIN 51 562
Lepkość Brookfielda	przy -26 °C	mPa*s	45.600	ASTM D 2983
Indeks lepkości VI			108	DIN ISO 2909
Temperatura zapłonu (COC)		°C	244	DIN ISO 2592
Temperatura płynięcia		°C	-33	DIN ISO 3016
Korozja miedzi	przy 121 °C		1b	ASTM D130

Uwagi:

Wszystkie podane dane są wartościami przybliżonymi i podlegają wahaniom przyjętym w handlu. Wszystkie dane odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i naszego rozwoju. Zastrzega się zmiany. Wszystkie odniesienia do normy DIN służą tylko opisaniu wyrobu i nie stanowią gwarancji. W przypadkach problematycznych żądać porady technicznej.