

RAVENOL ATF T-ULV Fluid



Pojemność	Index
1L	1211146-001-01-999
4L	1211146-004-01-999
10L	1211146-010-01-999
20L Bag in Box	1211146-B20-01-888
20L	1211146-020-01-999
60L Design	1211146-D60-01-888
60L	1211146-060-01-999
208L	1211146-208-01-999

Szczegóły

Opis produktu:

RAVENOL ATF T-ULV Fluid to w pełni syntetyczny olej przekładniowy ATF (Automatic Transmission Fluid), opracowany na bazie wysokiej jakości polialfaolefin (PAO) i estrów ze specjalnymi dodatkami i inhibitorami, które zapewniają doskonałe działanie automatycznej skrzyni biegów. Przeznaczony do najnowszej generacji automatycznych skrzyń biegów Aisin Warner. Gwarantuje on wysoką ochronę przed zużyciem w każdych warunkach pracy. Zmniejszenie straty momentu obrotowego w automatycznych skrzyniach biegów jest kluczowym czynnikiem wpływającym na redukcję zużycia paliwa. Obiecujące podejście stanowi zmniejszenie lepkości oleju do automatycznych skrzyń biegów w celu zminimalizowania strat energii generowanych przez środek smarny. RAVENOL opracował olej przekładniowy ATF o bardzo niskiej lepkości, nazwany „T-ULV”, który charakteryzuje się o około 50% niższą lepkością kinematyczną w 40°C w porównaniu z przeciętnymi olejami ATF o niskiej lepkości. Ogólnie przyjmuje się, że jeżeli lepkość oleju przekładniowego ATF jest zbyt niska, może to mieć negatywny wpływ na trwałość zmęzeniową komponentów, takich jak koła zębate i łożyska, i ewentualnie prowadzić do zwiększonego ich zużycia lub zatarcia. RAVENOL ATF T-ULV Fluid został opracowany w celu rozwiązania tych problemów poprzez zastosowanie dwóch kluczowych technologii. Pierwsza z nich to zastosowanie wysokowydajnych PAO (polialfaolefin) o niskim współczynniku trakcji, co przekłada się na niską lepkość w warunkach wysokiego obciążenia. Zmniejsza to siły ścinające pomiędzy współpracującymi powierzchniami w warunkach smarowania elasto-hydrodynamicznego (EHL), co przyczynia się do poprawy trwałości zmęzeniowej łożysk i innych elementów. Druga zaś to estrowy olej bazowy o wysokiej polaryzacji. Stwierdzono, że ilość użytego estrowego oleju bazowego ma istotny wpływ na trwałość zmęzeniową. Uważa się, że adsorpcja estrów na powierzchniach metalowych poprawia smarność w ciężkich warunkach użytkowania. Przeprowadzono testy wytrzymałościowe w szerokim zakresie warunków pracy, z wykorzystaniem elementów skrzyń biegów i łożysk oraz na kompletnych skrzyniach biegów i potwierdzono, że olej RAVENOL ATF T-ULV Fluid, pomimo swojej bardzo niskiej lepkości, przewyższa w eksploatacji inne oleje przekładniowe ATF o niskiej lepkości. Ponadto, RAVENOL ATF T-ULV Fluid zmniejsza o około 12% straty momentu obrotowego w skrzyni biegów w porównaniu z innymi olejami przekładniowymi ATF o niskiej lepkości.

Wskazówki dotyczące zastosowania:

RAVENOL ATF T-ULV Fluid to olej przekładniowy ATF o bardzo niskiej lepkości do nowoczesnych automatycznych 8-biegowych skrzyń biegów firmy Aisin Warner: Aisin AWF8G30, AWF8G35, AWF8G45, AWF8G55, BMW GA8F22AW, Citroën EAT8, Mini GA8F22AW, Peugeot ATN8, Toyota Direct Shift-8AT, Volvo AWF8G45, VW 09S (AQ300-8F). Jest odpowiedni do stosowania w automatycznych skrzyniach biegów:

- BMW
- Peugeot/Citroen
- Volvo
- VW

Należy zwrócić uwagę na oryginalny numer części producenta!

Właściwości:

- bardzo dobre smarowanie, również w niskich temperaturach w zimie,
- ekstremalnie niska temperatura płynięcia (-78°C),
- wysoki, stabilny indeks lepkości,
- bardzo dobrą stabilność oksydacyjną,
- doskonała ochrona przed zużyciem, korozją i pienieniem,
- doskonała stała tarcia,
- wysoka stabilność termiczna i oksydacyjna,
- doskonała wydajność chłodzenia,
- RAVENOL ATF T-ULV Fluid jest barwiony na czerwono.

Klasyfikacja jakościowa / Aprobaty / Specyfikacje / Nr OEM:

Aprobaty/specyfikacje:

- ATF AW-2
- BMW 83222413477 (8-biegowy AT BMW GA8G45AW), BMW ATF 7, BMW/Mini GA8F22AW
- Mini Cooper CVT
- VW G 053 001 A2 (8-biegowy AT VW 09S (AQ300-8F)
- VOLVO 31492172 (8-biegowa AT AWF8G45), VOLVO 31492173 (8-biegowa AT AWF8G55)
- Citroën EAT8
- PSA 16 350 560 80 (8-biegowy AT PSA AMN8/ATN8/AXN8)

Parametry techniczne:				
Właściwości		Jednostka	Dane	Badanie zgodnie z
Kolor			czerwony	
Gęstość	przy 20 °C	kg/m ³	819,3	EN ISO 12185
Lepkość	przy 40 °C	mm ² /s	12	DIN 51 562-1
	przy 100 °C	mm ² /s	3,3	DIN 51 562-1
Wskaźnik lepkości VI			151	DIN ISO 2909
Pomiar lepkości metodą Brookfielda	przy -40 °C	mPa*s	1090	ASTM D2983
	przy -50 °C	mPa*s	5800	ASTM D2983
	przy -55 °C	mPa*s	7000	ASTM D2983
Temperatura zapłonu (COC)		°C	164	DIN ISO 2592
Temperatura płynięcia		°C	-78	DIN ISO 3016
Badanie na aparacie czterokulowym VKA (Zużycie)		mm	0,6	DIN 51350-3
Badanie na aparacie czterokulowym VKA (Wysokie naciski)		N	<2000	DIN 51350-3
Odporność na pienienie		ml/ml		
Test piany (sekw. I,II,III)			-	DIN EN 60243-1 (20°C)
Sekwencja I	przy 24°C	ml/ml	10/0	ASTM D892
Sekwencja II	przy 93,5°C	ml/ml	0/0	ASTM D892
Sekwencja III	od 24°C do 93,5°C	ml/ml	10/0	ASTM D892
Korozja miedzi	przy 150°C		1a	ASTM D130

Uwagi:

Wszystkie podane dane są wartościami przybliżonymi i podlegają wahaniom przyjętym w handlu. Wszystkie dane odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i naszego rozwoju. Zastrzega się zmiany. Wszystkie odniesienia do normy DIN służą tylko opisaniu wyrobu i nie stanowią gwarancji. W przypadkach problematycznych żądać porady technicznej.