

Karta informacyjna produktu nr 1221123

RAVENOL GEAR SUPER SYNTH GSS SAE 75W-90

Opis produktu:

RAVENOL GEAR SUPER SYNTH GSS SAE 75W-90 to w pełni syntetyczny olej do manualnych skrzyń biegów oraz mostów napędowych oparty na najnowszych w pełni syntetycznych komponentach do pojazdów ciężarowych. Został opracowany na bazie wysokiej jakości syntetycznych olejów bazowych ze specjalnymi dodatkami i inhibitorami, które zapewniają prawidłowe działanie skrzyni biegów.

Wskazówki dotyczące zastosowania:

RAVENOL GEAR SUPER SYNTH GSS SAE 75W-90 doskonale nadaje się do stosowania w mocno obciążonych napędach osi pojazdów użytkowych. Nadaje się do niesynchronizowanych manualnych skrzyń biegów, dla których zalecany jest olej zgodny z API GL-5 lub GL-4.

Właściwości:

- wysokie rezerwy dodatków dla wydłużonych okresów wymiany oleju zgodnie z instrukcjami producenta,
- doskonałe właściwości płynięcia na zimno,
- dobra ochrona przed zużyciem chroni skrzynię biegów,
- oszczędność paliwa nawet na krótkich dystansach w niskich temperaturach zewnętrznych,
- stabilny film smarny nawet przy dużym obciążeniu,
- ekstremalnie niska temperatura płynięcia,
- może być stosowany w zmiennych temperaturach ze względu na wysoki wskaźnik lepkości.

Klasyfikacja jakościowa / Aprobaty / Specyfikacje / Nr. OEM:

Klasa jakości:

API GL-5 / GL-4, MT-1, MIL-PRF 2105 E, SAE J2360

Aprobaty:

MAN 341 Z2, MAN 342 S1, Scania STO 2:0 G, ZF TE-ML 02B (ZF006037), ZF TE-ML 05A (ZF006037), ZF TE-ML 12L (ZF006037), ZF TE-ML 12N (ZF006037), ZF TE-ML 16F (ZF006037), ZF TE-ML 17B (ZF006037), ZF TE-ML 19C (ZF006037), ZF TE-ML 21A (ZF006037)

Specyfikacje:

Arvin Meritor 076-N, DAF, DFS93K219.01, IVECO 18-1805, Mack GO-J, MAN 341 GA-2, STO 2:0 A FS, VOLVO 97312

Parametry techniczne:

Właściwości	Jednostka	Dane	Badanie zgodnie z	
Kolor		żółty		
Gęstość	przy 20 °C	kg/m ³	873,0	EN ISO 12185
Lepkość	przy 40 °C	mm ² /s	108,8	DIN 51 562-1
	przy 100 °C	mm ² /s	14,82	DIN 51 562-1
Wskaźnik lepkości VI			141	DIN ISO 2909
Lepkość Brookfielda	przy -40 °C	mPa*s	97.000	ASTM D2983
Temperatura zapłonu (COC)		°C	186	DIN ISO 2592
Temperatura płynięcia		°C	-54	DIN ISO 3016
Sekwencja I	od 24 °C	ml/ml	0/0	ASTM D892
Sekwencja II	od 93,5 °C	ml/ml	0/0	ASTM D892
Sekwencja III	od 24 °C do 93,5 °C	ml/ml	0/0	ASTM D892
Korozja miedzi	przy 121 °C		1a	ASTM D130

Uwagi:

Wszystkie podane dane są wartościami przybliżonymi i podlegają wahaniom przyjętym w handlu. Wszystkie dane odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i naszego rozwoju. Zastrzega się zmiany. Wszystkie odniesienia do normy DIN służą tylko opisaniu wyrobu i nie stanowią gwarancji. W przypadkach problematycznych żądać porady technicznej.