

Karta informacyjna produktu nr 1211142

RAVENOL CVT HCF-2 Fluid

Opis produktu:

RAVENOL CVT HCF-2 Fluid jest syntetycznym olejem do skrzyń Honda CVT (Continuously Variable Transmission) opracowanym specjalnie dla bezstopniowych skrzyń biegów CVT drugiej generacji.

Powstał na bazie wysokiej jakości olejów bazowych z udziałem polialfaolefin (PAO) oraz specjalnych dodatków i inhibitorów, które zapewniają prawidłowe funkcjonowanie skrzyni biegów. Jest olejem o niskiej lepkości, gwarantuje wysoki wskaźnik lepkości, doskonałą ochronę przed zużyciem także przy wysokich obciążeniach, zapewnia też optymalne przenoszenie mocy.

Wskazówki dotyczące zastosowania:

Przeznaczony do stosowania w bezstopniowych skrzyniach biegów (CVT) ze stalowym pasem transmisyjnym, szczególnie w przekładniach Honda CVT drugiej generacji.

Olej RAVENOL CVT HCF-2 Fluid należy używać wyłącznie w pojazdach z nakrętką wlewu oleju przekładniowego oznaczoną naklejką Honda HCF-2 lub dla których w instrukcji obsługi wskazano wyraźnie użycie tego oleju przekładniowego (jeśli dotyczy, patrz numer części OEM 08200-HCF2).

Właściwości:

- Bardzo dobre właściwości smarne również w niskich temperaturach zimą.
- Bardzo wysoki, stabilny indeks lepkości.
- Bardzo dobrą stabilność oksydacyjną.
- Doskonałą ochronę przy wysokim obciążeniu, ograniczenie zużycia i korozji oraz spieniania się.
- Neutralność względem materiałów uszczelniających.

Klasyfikacja jakościowa / Aprobaty / Specyfikacje / Nr. OEM:

Specyfikacje:

Honda 08200-HCF2, 08260-99964, 08260-99967, 08269-99904HE, 08269-99905HE, Honda Accord IX CR 2013-2017, Accord X 2017, Jazz III / Fit GK3/GK4/GK5/GK6 2013-, Grace / Citi GM6/GM9 2014 -, Civic IX FB 2014-2015, Civic X FC1/FK7 2016-, HR-V II 2017-

Parametry techniczne:

Właściwości	Jednostka	Dane	Badania zgodnie z	
Kolor		żółtobrazowy		
Gęstość	przy 20 °C	kg/m ³	853	EN ISO 12185
Lepkość	przy 40 °C	mm ² /s	24,95	DIN 51 562-1
	przy 100 °C	mm ² /s	6,95	DIN 51 562-1
Wskaźnik lepkości VI			265	DIN ISO 2909
Lepkość Brookfield	przy -40°C	mPa*s	2,520	ASTM D5481
Temperatura krzepnięcia		°C	-54	DIN ISO 3016
Badanie działania korodującego na płytkach miedzi	przy 150 °C		1b	ASTM D130
Badanie na aparacie czterokulowym VKA (zużycie)		mm	0,5	DIN 51350-3
Badanie na aparacie czterokulowym VKA (EP wysokie ciśnienie)		N	1800 / 2000	DIN 51350-3
Skłonność do pienia się		ml		
Sekw. I	przy 24°C	ml/ml	0/0	ASTM D892
Sekw. II	przy 93,5°C	ml/ml	0/0	ASTM D892
Sekw. III	przy temp. od 24°C do 93,5°C	ml/ml	0/0	ASTM D892

Uwagi:

Wszystkie podane dane są wartościami przybliżonymi i podlegają wahaniom przyjętym w handlu. Wszystkie dane odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i naszego rozwoju. Zastrzega się zmiany. Wszystkie odniesienia do normy DIN służą tylko opisaniu wyrobu i nie stanowią gwarancji. W przypadkach problematycznych żądać porady technicznej.